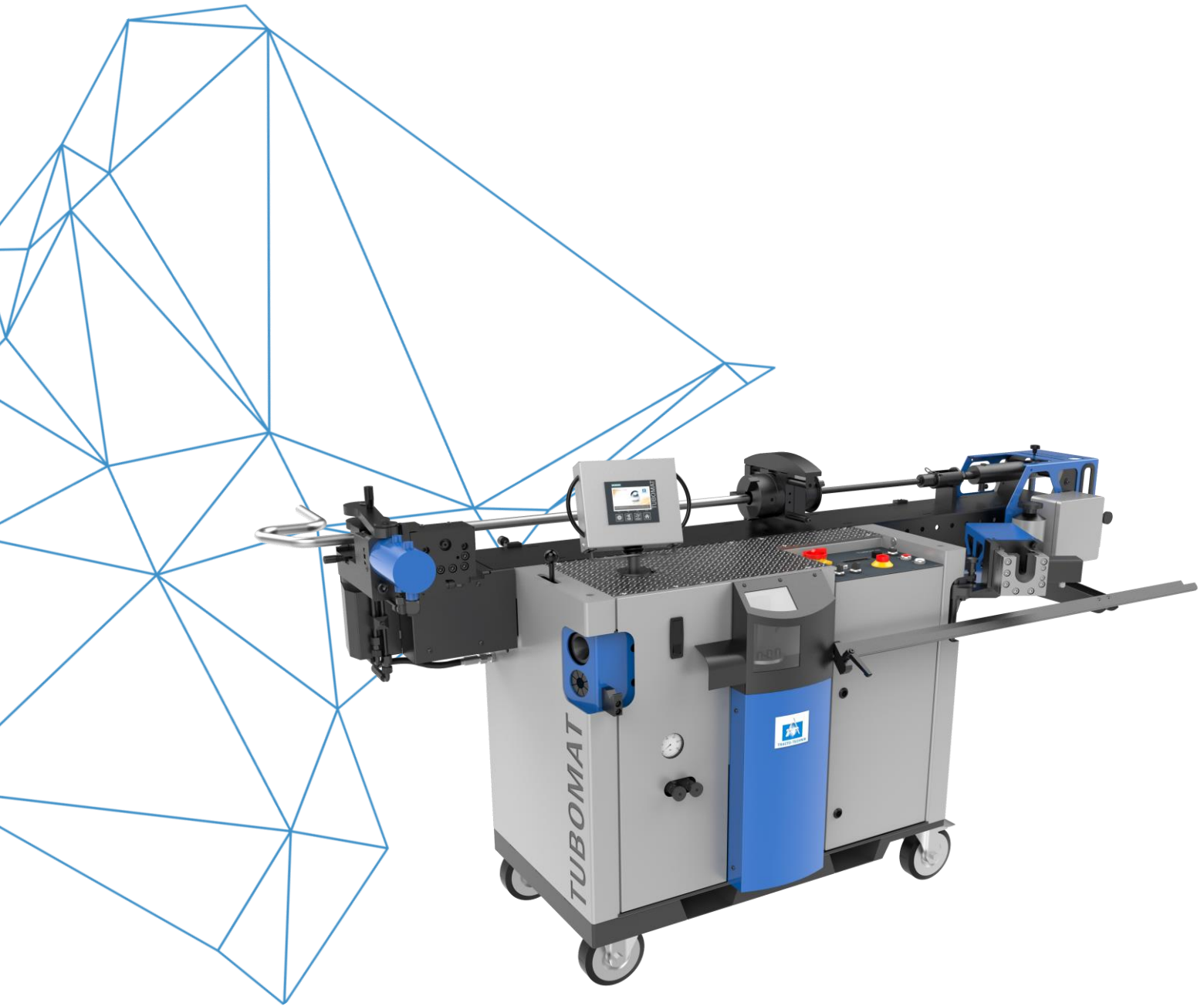




PIPE BENDING SYSTEMS | simply smart.

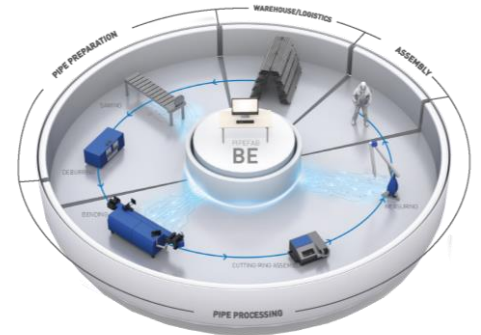


TUBOMAT

HYDRAULIKROHR- BEARBEITUNGSZENTRUM

GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Vollständig modularer Aufbau
- Ergonomisch optimierte Arbeitsabläufe
- Elektronische Biegeachs-Steuerung über SIMATIC Touch Panel für Programmbetrieb oder 4-fach Biegewinkelvorwahl
- Speichermöglichkeit für 80 Biegeprogramme mit je 10 Datensätzen
- Schnittstelle für Datenimport von der PIPEFAB BE Rohrbiegesoftware
- Kompakter, freistehender Biegekopf für maximale Biegefreiheit
- Biegeantrieb hydraulisch, Bedienung über bewährten Handhebel
- Rohrklemmung und Gleitstückanstellung hydraulisch
- Biegedornauszug hydraulisch
- Maschine mobil und flexibel einsetzbar



OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Positioniereinheit für Länge und Rotation, inkl. Spannfutter
- 2-Achs-Messsystem für Länge und Rotation mit Positionsanzeige
- Vorauslösung für den Biegedornauszug
- Dornschmiereinrichtung
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE zur Installation auf externem PC
- Rohrsäge mit Visualisierung des Sägeschnitts durch Linienlaser, einstellbarem Sägevorschub und klappbarem Sägeschutz
- Entgrateinheit für Innen- und Außenentgraten
- Universelle Grundaufnahme als Antriebseinheit für Schneidringmontageeinheit oder Bördelvorsatzgerät
- Elektronisch gesteuerte Schneidringmontageeinheit
- Bördelvorsatzgerät für 37° Bördelungen



TECHNISCHE DATEN

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)	Ø 48,3 x 3,2 mm
Max. Biegeradius	125 mm
Max. Biegegeschwindigkeit	20°/s
Abschaltgenauigkeit der Biegeachse	± 0,2°
Nutzlängen, ca.	1500/3000/4500/6000 mm
Gewicht, ca. ¹⁾	650 kg
Anschlussleistung	2,5 kW

¹⁾ bei min. Rohraufschiebelänge