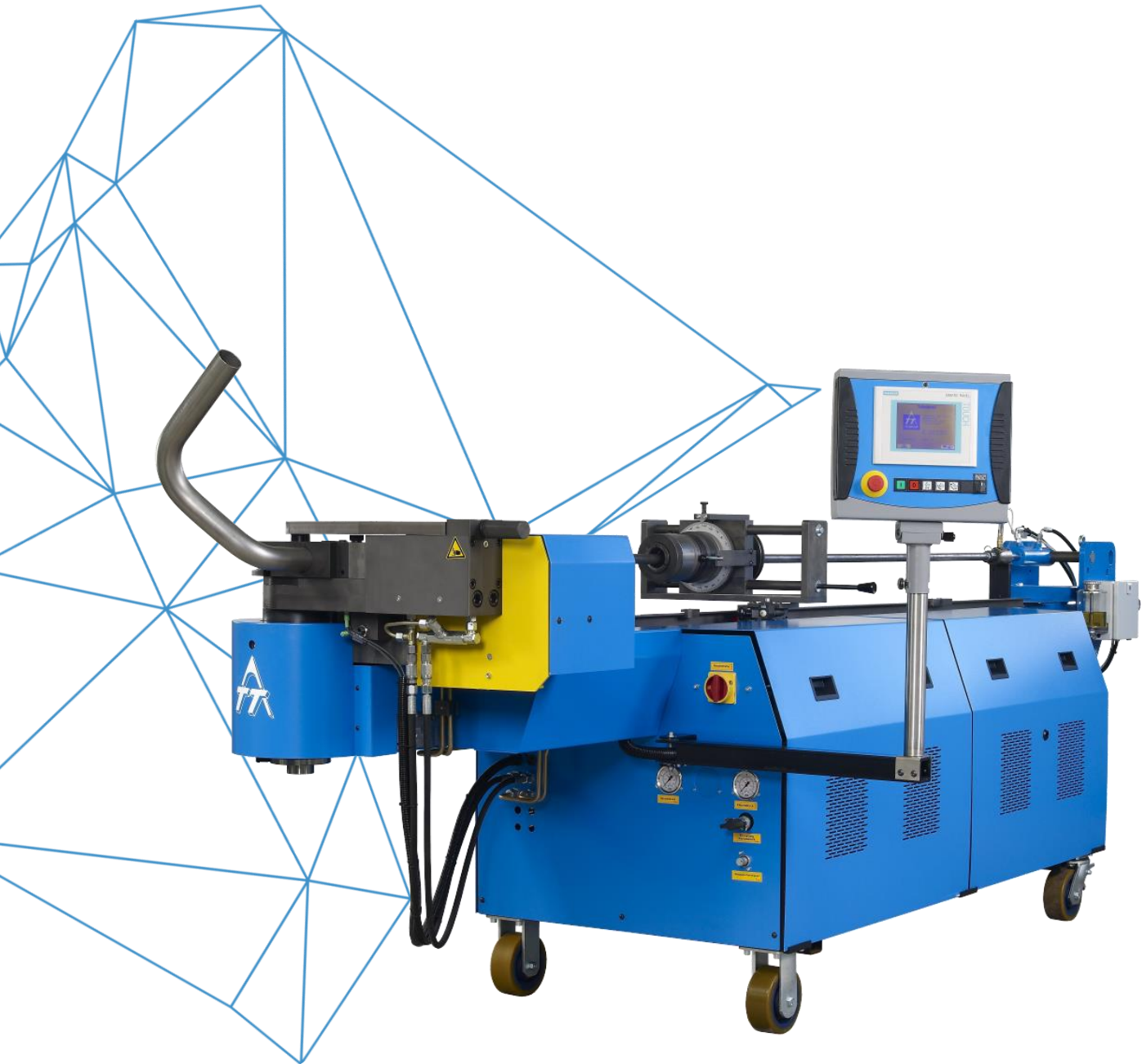




PIPE BENDING SYSTEMS | simply smart.

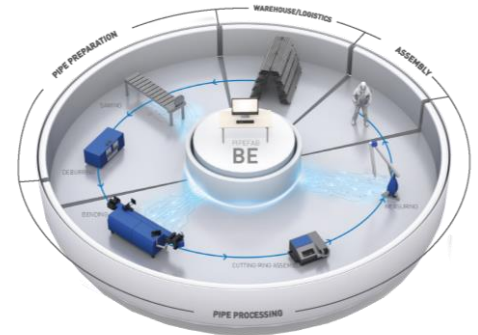


TUBOBEND 50

HALBAUTOMATISCHE
ROHRBIEGEMASCHINE

GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Freistehender Biegekopf für maximale Biegefreiheit
- Elektronische Biegeachs-Steuerung über SIMATIC Touch Panel, mit Soll-Istwert-Anzeige, automatischer Winkelweitschaltung und Speichermöglichkeit für 100 Biegeprogramme
- Rohrklemmung hydraulisch, Klemmdruck einstellbar
- Gleitstückanstellung hydraulisch
- Gleitstückeinrichtung mitlaufend (Linearführung)
- Biegedornauszug hydraulisch
- Maschine mobil und flexibel einsetzbar



OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Positioniereinheit für Länge und Rotation, inkl. 3-Backen-Spannfutter
- Mechanisches Schnellspannfutter oder hydraulisches Spannfutter
- Einstellbare Biegegeschwindigkeit
- Gleitstückeinrichtung nachrückend
- Gleitstückrückstellung automatisch
- 2-Achs-Messsystem für Länge und Rotation mit Positionsanzeige
- Bremssystem für die Positionierung von Länge und Rotation
- Vorauslösung für den Dornauszug zur Optimierung der Bogenqualität
- Dornschmierung
- Fernbedienung oder Fußschalter für die Biegeachse und Klemmung
- Mobiles Bedienpult
- Schnittstelle für Datenimport von der PIPEFAB BE Rohrbiegesoftware
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE zur Installation auf externem PC
- Schnittstelle zur Fernwartung der Maschine über Internet (VPN)



TECHNISCHE DATEN

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)	Ø 50,0 x 5,0 mm
Max. Biegeradius	200 mm
Max. Biegegeschwindigkeit	30°/s
Abschaltgenauigkeit der Biegeachse	± 0,1°
Nutzlängen, ca.	3000/4500/6000 mm
Gewicht, ca. ¹⁾	1300 kg
Anschlussleistung	4,0 kW

¹⁾ bei min. Rohraufschiebelänge