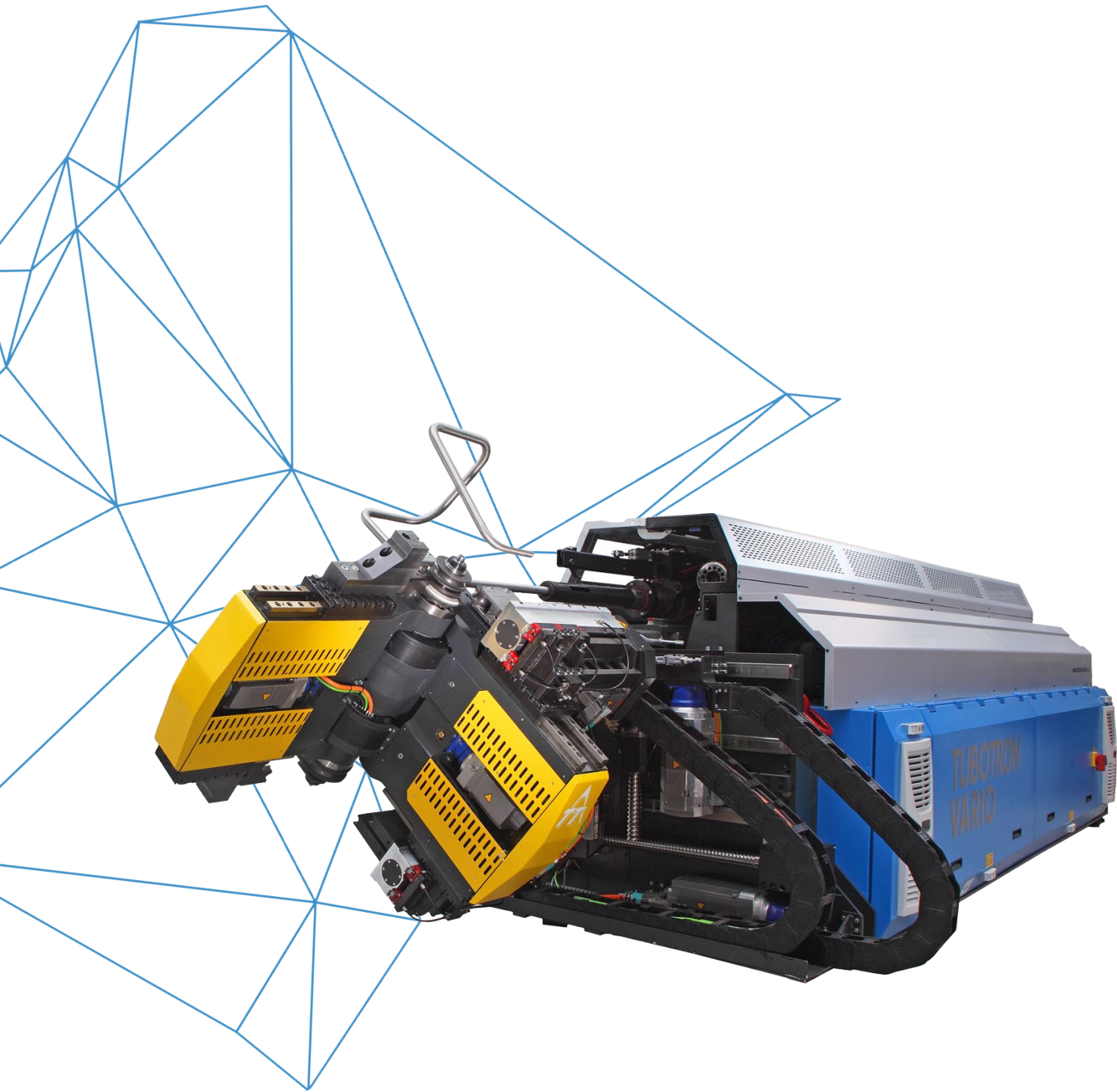




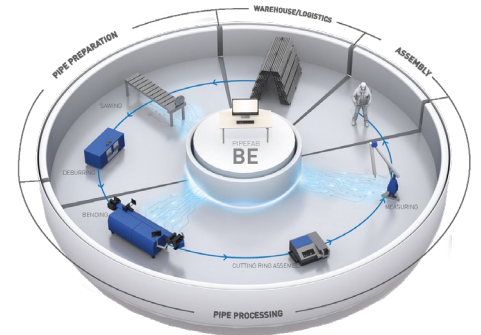
PIPE BENDING SYSTEMS | simply smart.



TUBOTRON VARIO 40 RL / MR CNC-ROHRBIEGEMASCHINE

GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Vollelektrische CNC Mehrebenen-Rohrbiegemaschine mit Rechts-Links-Wechselfunktion und bis zu 15 geregelten Servoachsen
- Programmierbare Ablaufsteuerung mit Teach-Funktionalität und menügestützter Benutzerführung über SIMATIC
- Biegekopf mit Horizontal- und Vertikalachse für Mehrebenenbiegen sowie Rotationsachse für Rechts-Links-Biegen
- Biegeachse servo-elektrisch angetrieben
- Rohrantrieb (Vorschub und Rotation) servo-elektrisch, mit Boost-Funktion zum Freibiegen
- Rohrklemmung servo-elektrisch, Klemmkraft und Weg programmierbar
- Gleitstückanlage servo-elektrisch, Anstellkraft und Weg programmierbar
- Langhals-Spannfutter für Positionierung des Rohres im Gleitstückbereich, inkl. Wiederaufnahmefunktion
- Biegedorn servo-elektrisch positionierbar, Vorauslösung programmierbar
- Automatische Dornschmierung mit Micro-Sprüheinheit
- Dornstangenknicksicherung
- Schnittstelle zur Ferndiagnose der Maschinensteuerung



OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Mitlaufendes Gleitstück (Linearführung, Nachdruck programmierbar)
- Zentralschmierung
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE

TECHNISCHE DATEN

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)	Ø 40,0 x 3,0 mm
Max. Biegeradius	200 mm
Max. Biegeschwindigkeit	180°/s
Abschaltgenauigkeit der Biegeachse	± 0,05 mm / ±0,05 °
Abmessungen, ca. (LxBxH)	4350 x 1600 x 1400 mm
Nutzlängen, ca.	3000/4500/6000 mm
Gewicht, ca. ¹⁾	7200 kg
Anschlussleistung	45,0 kW

¹⁾ bei min. Rohraufschiebelänge