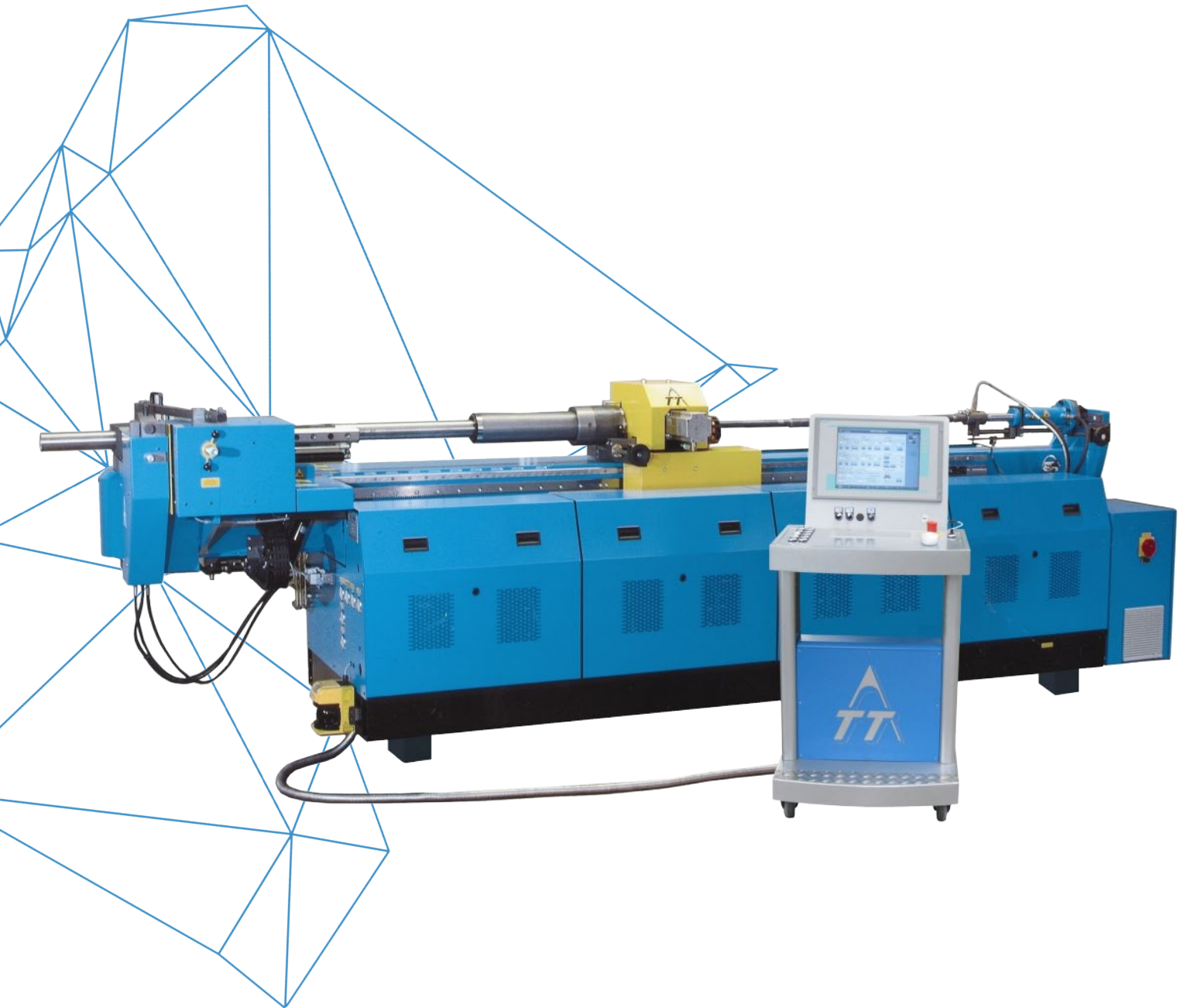




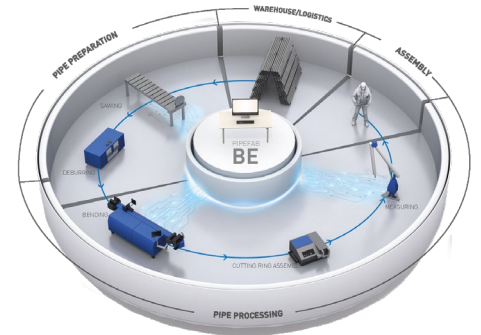
PIPE BENDING SYSTEMS | simply smart.



TUBOTRON 90 CNC-ROHRBIEGEMASCHINE

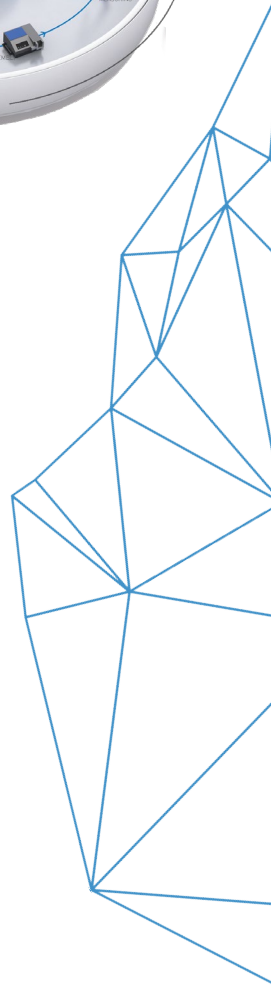
GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Freistehender Biegekopf für maximale Biegefreiheit
- Programmierbare Ablaufsteuerung mit menügestützter Benutzerführung über SIMATIC PC auf mobilem Bedienpult
- Biegeachse hydraulisch angetrieben
- Rohrklemmung hydraulisch, Klemmkraft programmierbar
- Gleitstückanstellung hydraulisch, Anstellweg programmierbar
- Gleitstück mitlaufend (Linearführung, Nachdruckkraft programmierbar)
- Vorschub und Rotation des Rohres servo-elektrisch
- Langhals-Spannfutter hydraulisch, für Positionierung des Rohres im Gleitstückbereich, inkl. Wiederaufnahmefunktion
- Fußschalter für das hydraulische Spannfutter
- Biegedornauszug hydraulisch, Vorauslösung programmierbar
- Automatische Minimalmengen-Dornschmierung
- Rohr- und Dornstangenunterstützung
- Schnittstelle zur Ferndiagnose der Maschinensteuerung
- Ölkühler



OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Dornstangenüberwachung
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE



TECHNISCHE DATEN

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)
 Max. Biegeradius
 Max. Biegegeschwindigkeit
 Abschaltgenauigkeit der Biegeachse
 Abmessungen, ca. (LxBxH)
 Nutzlängen, ca.
 Gewicht, ca. ¹⁾
 Anschlussleistung

TUBOTRON 90

Ø 88,9 x 6,3 mm
 250 mm
 43 °/s
 ± 0,1 mm / ±0,1 °
 5300 x 1200 x 1350 mm
 3000/4500/6000 mm
 4600 kg
 26,0 kW

TUBOTRON 90 S

Ø 104,0 x 3,0 mm
 250 mm
 21 °/s
 ± 0,1 mm / ±0,1 °
 5300 x 1200 x 1350 mm
 3000/4500/6000 mm
 4600 kg
 26,0 kW

Anderungen in Bild, Text und grafischer Darstellung vorbehalten.
 © PIPE BENDING SYSTEMS GmbH & Co.KG. 2021.

¹⁾ bei min. Rohraufschiebelänge