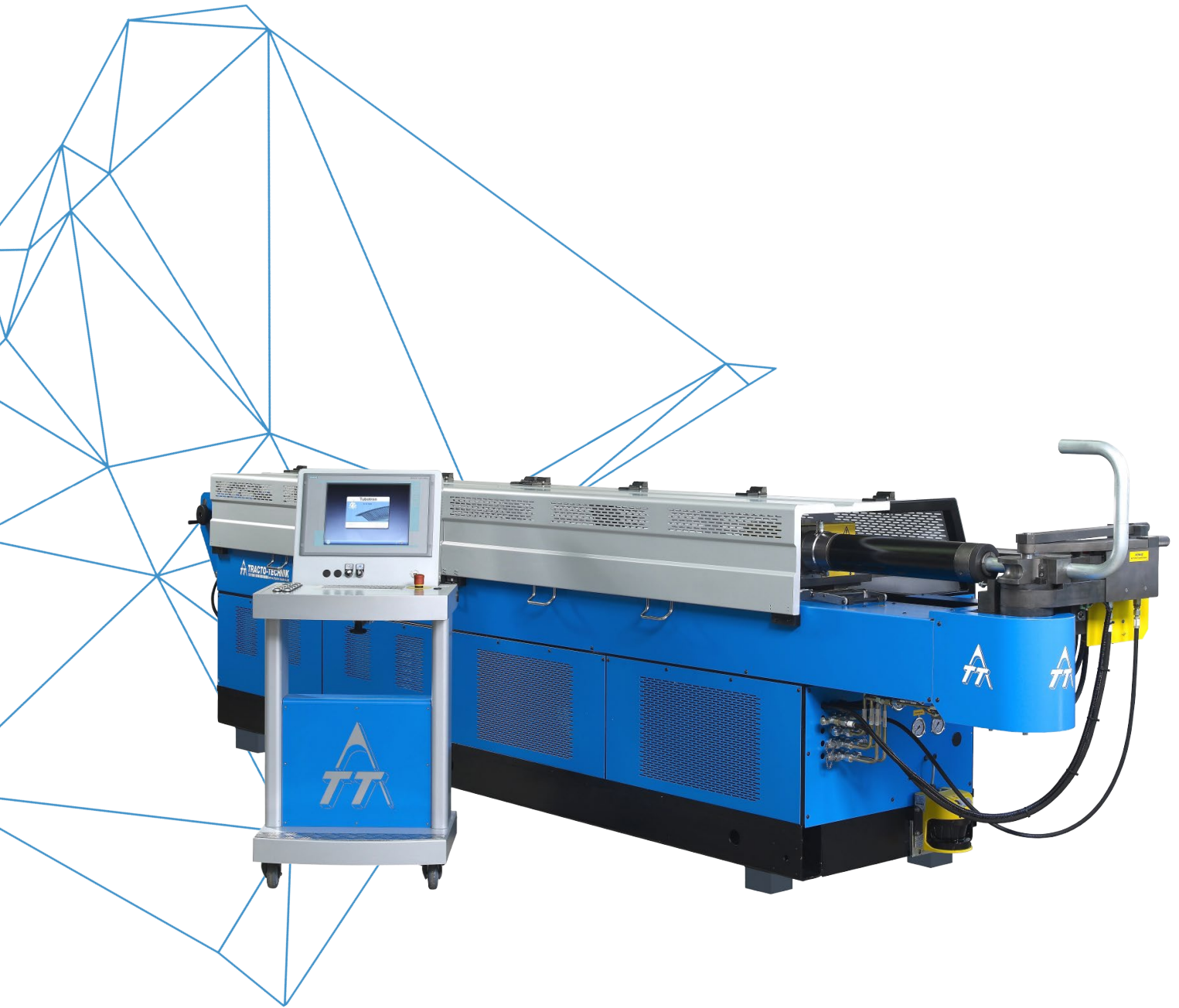




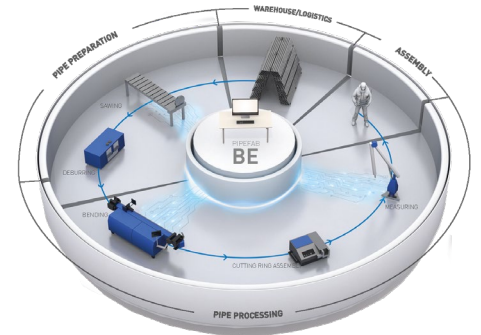
PIPE BENDING SYSTEMS | simply smart.



# TUBOTRON 60 CNC-ROHRBIEGEMASCHINE

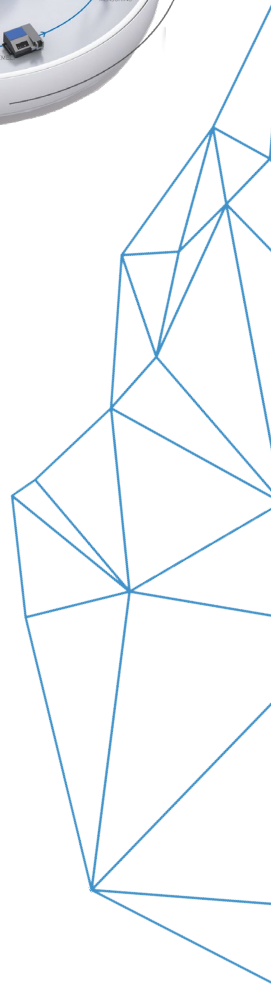
## GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Freistehender Biegekopf für maximale Biegefreiheit
- Programmierbare Ablaufsteuerung mit menügestützter Benutzerführung über SIMATIC OP oder SIMATIC PC auf mobilem Bedienpult
- Biegeachse hydraulisch angetrieben
- Rohrklemmung hydraulisch, Klemmkraft programmierbar
- Gleitstückanstellung hydraulisch (mechanische Feineinstellung)
- Gleitstück mitlaufend (Linearführung, Nachdrückkraft programmierbar)
- Vorschub und Rotation des Rohres servo-elektrisch
- Langhals-Spannfutter hydraulisch, für Positionierung des Rohres im Gleitstückbereich, inkl. Wiederaufnahmefunktion
- Fußschalter für das hydraulische Spannfutter
- Biegedornauszug hydraulisch, Vorauslösung programmierbar
- Automatische Minimalmengen-Dornschmierung
- Rohr- und Dornstangenunterstützung
- Schnittstelle zur Ferndiagnose der Maschinensteuerung
- Ölkühler



## OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Dornstangenüberwachung
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE



### TECHNISCHE DATEN

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)  
 Max. Biegeradius  
 Max. Biegegeschwindigkeit  
 Abschaltgenauigkeit der Biegeachse  
 Abmessungen, ca. (LxBxH)  
 Nutzlängen, ca.  
 Gewicht, ca. <sup>1)</sup>  
 Anschlussleistung

### TUBOTRON 60 CNC

Ø 60,3 x 4,5 mm  
 200 mm  
 32 °/s  
 ± 0,05 mm / ±0,05 °  
 5100 x 900 x 1200 mm  
 3000/4500/6000 mm  
 2200 kg  
 18,5 kW

### TUBOTRON 60 SPS

Ø 60,3 x 4,5 mm  
 200 mm  
 32 °/s  
 ± 0,1 mm / ±0,1 °  
 5100 x 900 x 1200 mm  
 3000/4500/6000 mm  
 2200 kg  
 10,5 kW

<sup>1)</sup> bei min. Rohraufschiebelänge

Anderungen in Bild, Text und grafischer Darstellung vorbehalten.  
 © PIPE BENDING SYSTEMS GmbH & Co.KG. 2021.