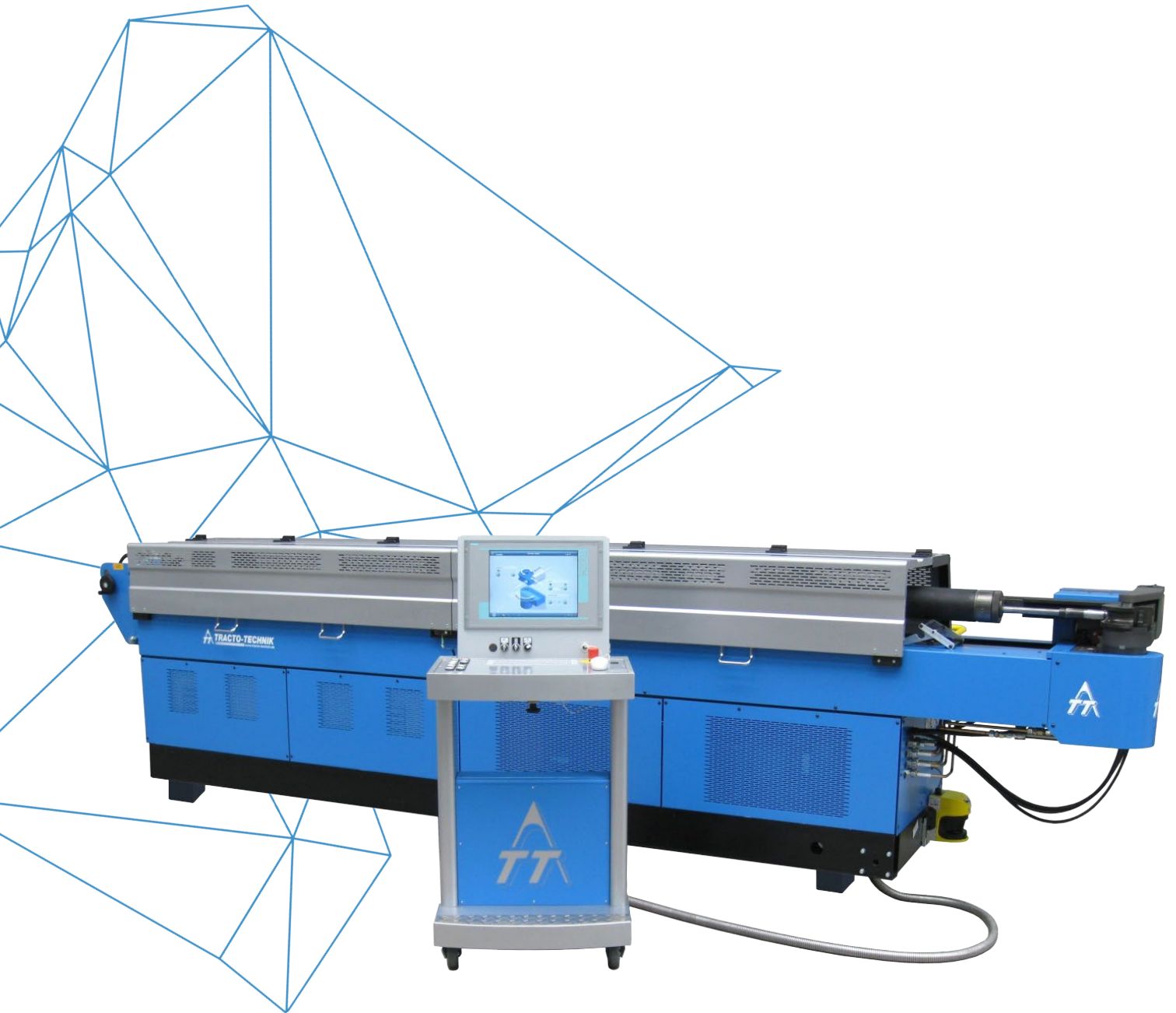




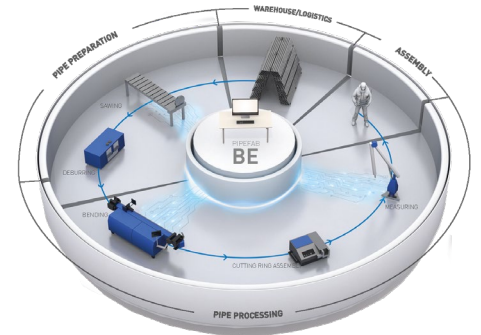
PIPE BENDING SYSTEMS | simply smart.



TUBOTRON 50 CNC-ROHRBIEGEMASCHINE

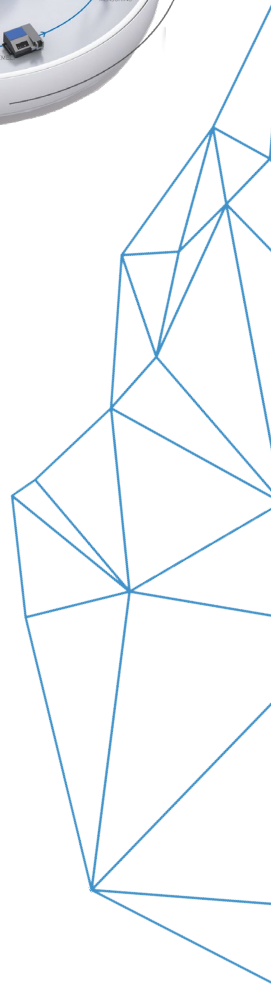
GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Freistehender Biegekopf für maximale Biegefreiheit
- Programmierbare Ablaufsteuerung mit menügestützter Benutzerführung über SIMATIC OP oder SIMATIC PC auf mobilem Bedienpult
- Biegeachse hydraulisch angetrieben
- Rohrklemmung hydraulisch, Klemmkraft programmierbar
- Gleitstückanstellung hydraulisch, Gleitstück mitlaufend
- Vorschub und Rotation des Rohres servo-elektrisch
- Langhals-Spannfutter hydraulisch, für Positionierung des Rohres im Gleitstückbereich, inkl. Wiederaufnahmefunktion
- Fußschalter für das hydraulische Spannfutter
- Biegedornauszug hydraulisch, Vorauslösung programmierbar
- Automatische Minimalmengen-Dornschmierung
- Rohr- und Dornstangenunterstützung
- Schnittstelle zur Ferndiagnose der Maschinensteuerung
- Ölkühler



OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Nachdruckvorrichtung für das Gleitstück, Kraft programmierbar
- Dornstangenüberwachung
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE



TECHNISCHE DATEN

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)
 Max. Biegeradius
 Max. Biegegeschwindigkeit
 Abschaltgenauigkeit der Biegeachse
 Abmessungen, ca. (LxBxH)
 Nutzlängen, ca.
 Gewicht, ca. ¹⁾
 Anschlussleistung

TUBOTRON 50 CNC

Ø 50,0 x 5,0 mm
 200 mm
 43 °/s
 ± 0,05 mm / ±0,05 °
 5100 x 900 x 1200 mm
 3000/4500/6000 mm
 2200 kg
 15,0 kW

TUBOTRON 50 SPS

Ø 50,0 x 5,0 mm
 200 mm
 43 °/s
 ± 0,1 mm / ±0,1 °
 5100 x 900 x 1200 mm
 3000/4500/6000 mm
 2200 kg
 7,0 kW

¹⁾ bei min. Rohraufschiebelänge

Anderungen in Bild, Text und grafischer Darstellung vorbehalten.
 © PIPE BENDING SYSTEMS GmbH & Co.KG. 2021.