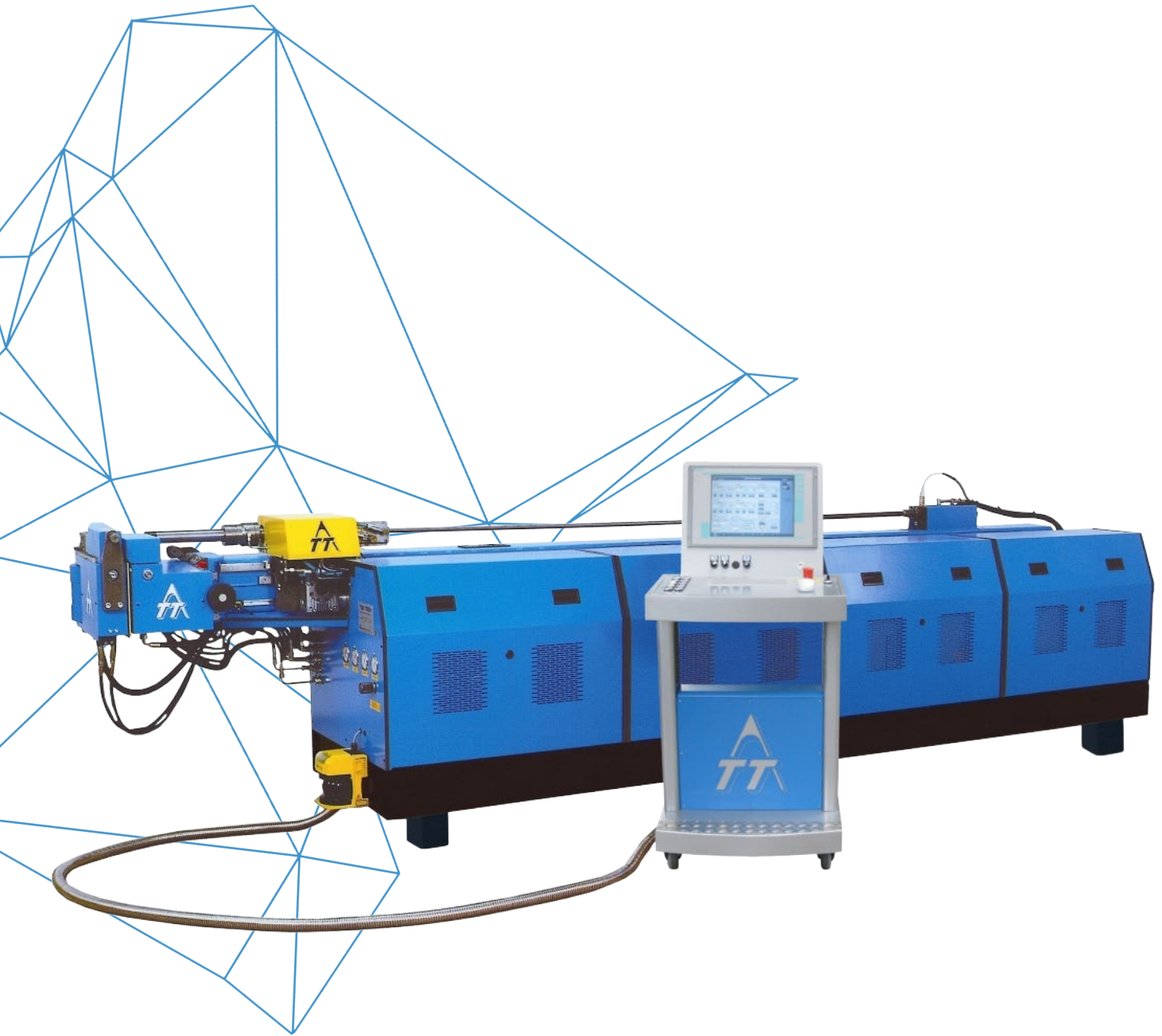




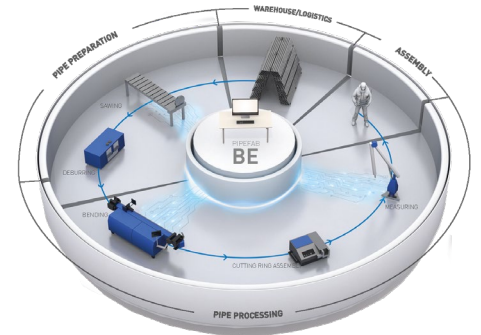
PIPE BENDING SYSTEMS | simply smart.



# TUBOTRON 30 CNC-ROHRBIEGEMASCHINE

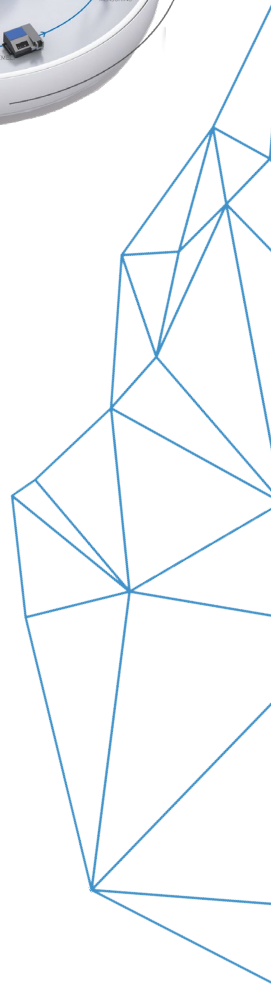
## GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Kompakter und freistehender Biegekopf für maximale Biegefreiheit
- Programmierbare Ablaufsteuerung mit menügestützter Benutzerführung über SIMATIC PC auf mobilem Bedienpult
- Biegeachse hydraulisch angetrieben
- Rohrklemmung hydraulisch, Klemmkraft programmierbar
- Gleitstückanstellung hydraulisch
- Vorschub und Rotation des Rohres servo-elektrisch
- Langhals-Spannfutter hydraulisch, für Positionierung des Rohres im Gleitstückbereich, inkl. Wiederaufnahmefunktion
- Fußschalter für das hydraulische Spannfutter
- Biegedornauszug hydraulisch, Vorauslösung programmierbar
- Automatische Minimalmengen-Dornschmierung
- Rohr- und Dornstangenunterstützung
- Schnittstelle zur Ferndiagnose der Maschinensteuerung
- Ölkühler



## OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Gleitstückanlage mitlaufend (Linearführung), Nachdruckkraft programmierbar
- Dornstangenüberwachung
- Zentralschmierung
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE



## TECHNISCHE DATEN

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)	Ø 30,0 x 5,0 mm
Max. Biegeradius	200 mm
Max. Biegeschwindigkeit	140°/s
Abschaltgenauigkeit der Biegeachse	± 0,05 mm / ±0,05 °
Abmessungen, ca. (LxBxH)	4700 x 900 x 1200 mm
Nutzlängen, ca.	3000/4500/6000 mm
Gewicht, ca. <sup>1)</sup>	1900 kg
Anschlussleistung	Ab 15,0 kW

<sup>1)</sup> bei min. Rohraufschiebelänge