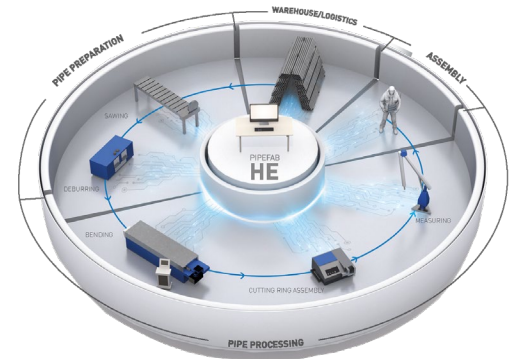


TUBOTRON 20 RL CNC-ROHRBIEGEMASCHINE

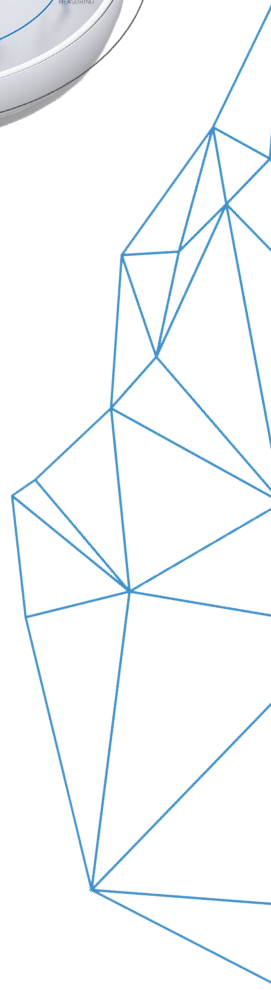
GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Kompakter, freistehender Biegekopf mit Horizontal- und Vertikalachse für Mehrebenenbiegen und Rechts-Links-Wechselfunktion (Werkzeuganordnung oben/unten)
- Programmierbare Ablaufsteuerung mit menügestützter Benutzerführung über SIMATIC PC auf mobilem Bedienpult
- Biegeachse servo-elektrisch
- Rohrklemmung hydraulisch, Klemmkraft und Weg programmierbar
- Gleitstückanstellung hydraulisch, Anstellweg programmierbar
- Vorschub und Rotation des Rohres servo-elektrisch
- Langhals-Spannfutter hydraulisch, für Positionierung des Rohres im Gleitstückbereich, inkl. Wiederaufnahmefunktion
- Fußschalter für das hydraulische Spannfutter
- Biegedornauszug hydraulisch, Vorauslösung programmierbar
- Automatische Minimalmengen-Dornschmierung
- Rohr- und Dornstangenunterstützung
- Schnittstelle zur Ferndiagnose der Maschinensteuerung
- Ölkühler



OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Gleitstückanlage mitlaufend
- Dornstangenüberwachung
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE



TECHNISCHE DATEN

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)	Ø 20,0 x 1,5 mm
Max. Biegeradius	100 mm
Max. Biegegeschwindigkeit	450°/s
Abschaltgenauigkeit der Biegeachse	± 0,05 mm / ±0,05 °
Abmessungen, ca. (LxBxH)	2900 x 850 x 1200 mm
Nutzlängen, ca.	1500/3000/4500/6000 mm
Gewicht, ca. ¹⁾	1200 kg
Anschlussleistung	Ab 15,0 kW

¹⁾ bei min. Rohraufschiebelänge