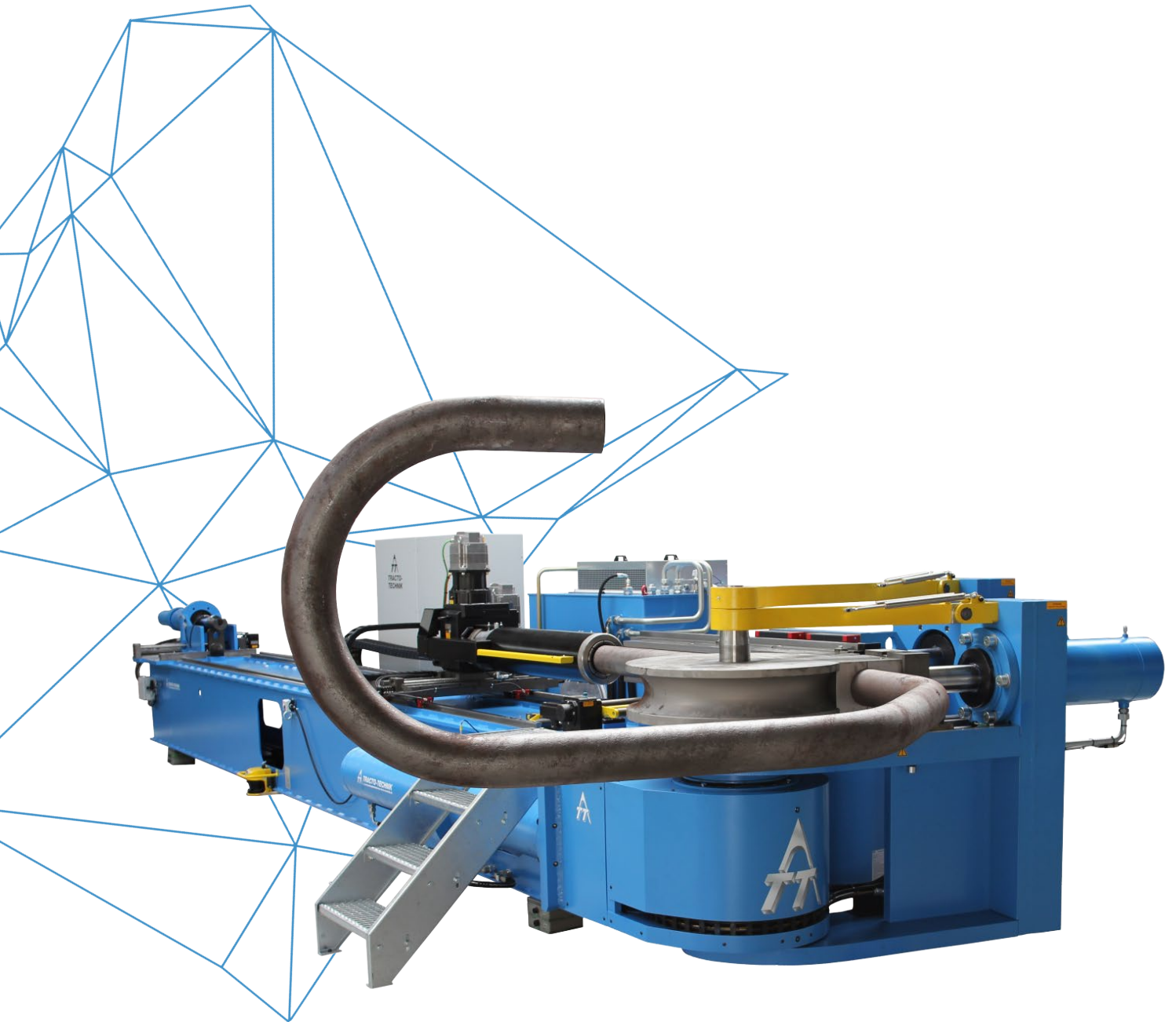




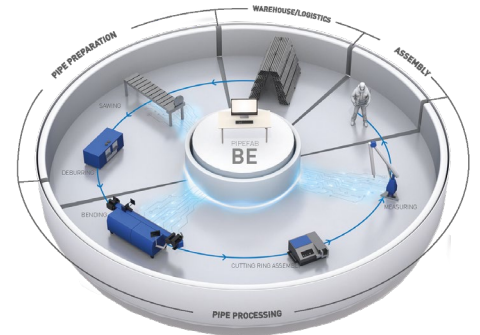
PIPE BENDING SYSTEMS | simply smart.



TUBOTRON 170 CNC-ROHRBIEGEMASCHINE

GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Programmierbare Ablaufsteuerung mit menügestützter Benutzerführung über SIMATIC PC auf mobilem Bedienpult
- Biegeachse hydraulisch angetrieben
- Rohrklemmung hydraulisch, Klemmkraft und Weg programmierbar
- Gleitstückanlage hydraulisch, Anstellkraft und Weg programmierbar
- Gleitstück mitlaufend (Linearführung), Nachdruckkraft programmierbar
- Vorschub und Rotation des Rohres servo-elektrisch
- Langhals-Spannfutter hydraulisch, für Positionierung des Rohres im Gleitstückbereich, inkl. Wiederaufnahmefunktion
- Fußschalter für das hydraulische Spannfutter
- Biegedornauszug hydraulisch, Vorauslösung programmierbar
- Automatische Minimalmengen-Dornschmierung
- Rohr- und Dornstangenunterstützung
- Schnittstelle zur Ferndiagnose der Maschinensteuerung
- Ölkühler
- Schnellwechselsystem für die Biegewerkzeuge



OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Zentralschmierung
- Automatische Faltenglätterschmierung
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE

TECHNISCHE DATEN

	TUBOTRON 170 CNC
Max. Biegeleistung (Stahlrohr)	Ø 170,0 x 8,0 mm
Max. Biegeradius	510 mm
Max. Biegeschwindigkeit	12 °/s
Abschaltgenauigkeit der Biegeachse	± 0,1 mm / ±0,1 °
Abmessungen, ca. (LxBxH)	8000 x 2500 x 1500 mm
Nutzlängen, ca.	4500/6000 mm
Gewicht, ca. ¹⁾	16.000 kg
Anschlussleistung	43,0 kW

¹⁾ bei min. Rohraufschiebelänge

TUBOTRON 170 CNC HD

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)	Ø 170,0 x 11,0 mm
Max. Biegeradius	510 mm
Max. Biegeschwindigkeit	8 °/s
Abschaltgenauigkeit der Biegeachse	± 0,1 mm / ±0,1 °
Abmessungen, ca. (LxBxH)	8000 x 2500 x 1500 mm
Nutzlängen, ca.	4500/6000 mm
Gewicht, ca.	17.000 kg
Anschlussleistung	50,0 kW

Anderungen in Bild, Text und grafischer Darstellung vorbehalten.
© PIPE BENDING SYSTEMS GmbH & Co.KG. 2021.