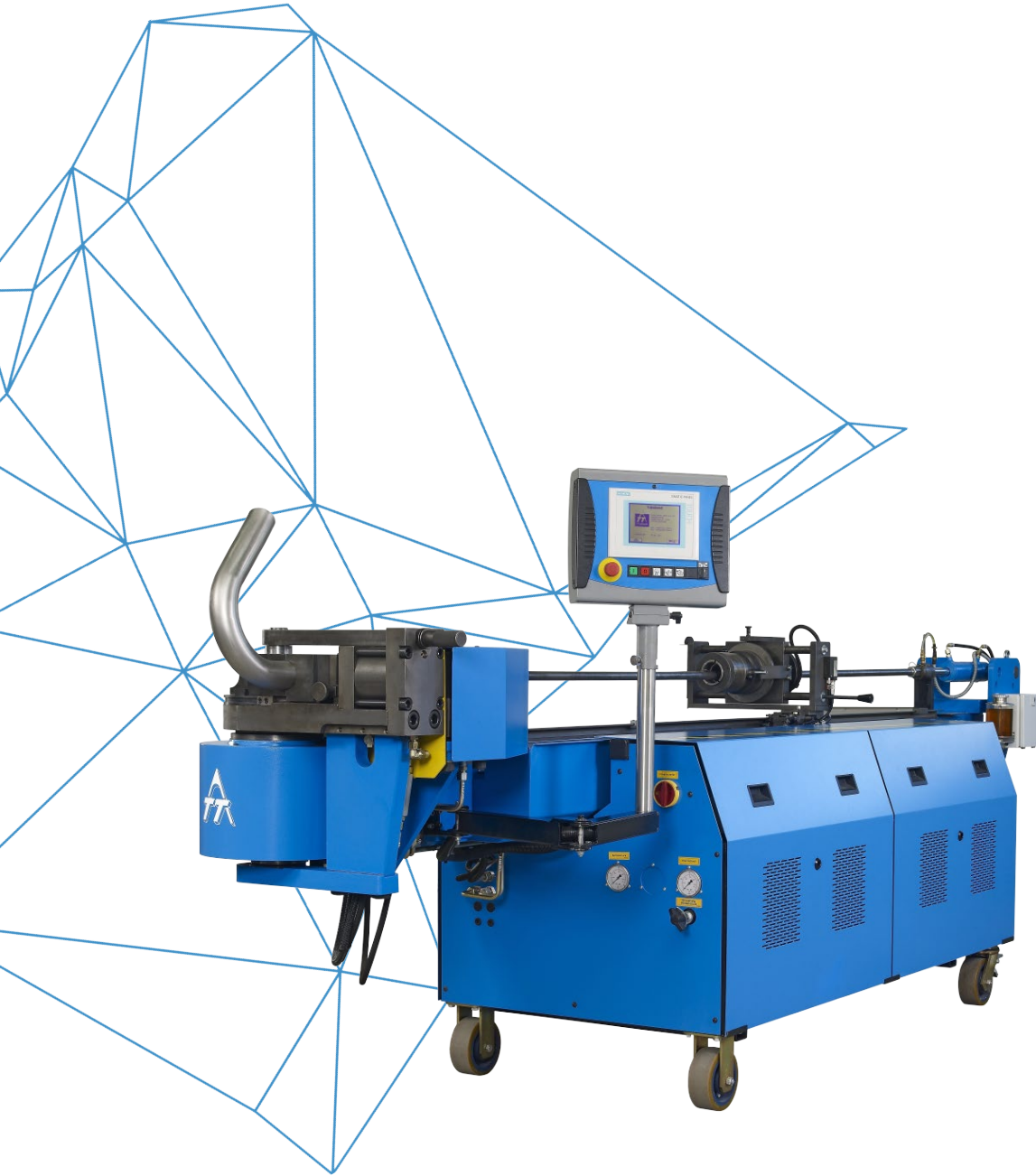




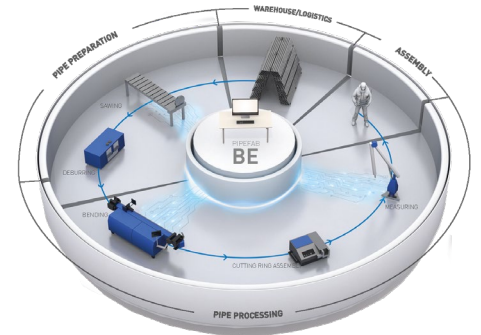
PIPE BENDING SYSTEMS | simply smart.



TUBOBEND 80 HALBAUTOMATISCHE ROHRBIEGEMASCHINE

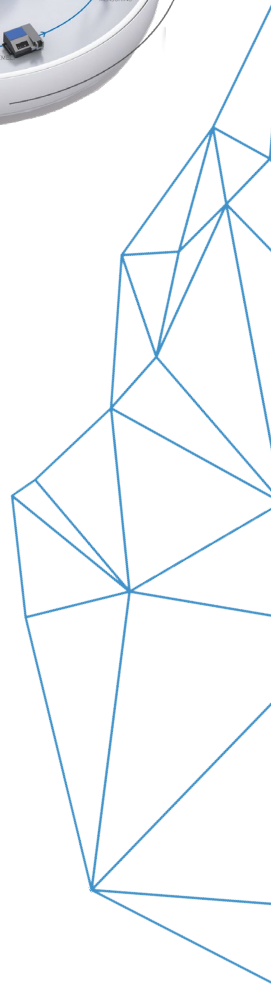
GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Freistehender Biegekopf für maximale Biegefreiheit
- Elektronische Biegeachs-Steuerung über SIMATIC Touch Panel, mit Soll-Istwert-Anzeige, automatischer Winkelweitschaltung und Speichermöglichkeit für 100 Biegeprogramme
- Rohrklemmung hydraulisch, Klemmdruck einstellbar
- Gleitstückanstellung hydraulisch
- Gleitstückeinrichtung mitlaufend (Gleitführung)
- Biegedornauszug hydraulisch
- Maschine mobil und flexibel einsetzbar



OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Positioniereinheit für Länge und Rotation, inkl. 3-Backen-Spannfutter
- Mechanisches Schnellspannfutter oder hydraulisches Spannfutter
- Einstellbare Biegegeschwindigkeit
- Gleitstückeinrichtung mitlaufend über Linearführung
- Gleitstückeinrichtung nachdrückend (nur in Verbindung mit Linearführung)
- Gleitstückrückstellung automatisch (nur in Verbindung mit Linearführung)
- 2-Achs-Messsystem für Länge und Rotation mit Positionsanzeige
- Bremssystem für die Positionierung von Länge und Rotation
- Vorauslösung für den Dornauszug zur Optimierung der Bogenqualität
- Dornschmiereinrichtung
- Fernbedienung oder Fußschalter für Biegeachse und Klemmung
- Mobiles Bedienpult
- Schnittstelle für Datenimport von der PIPEFAB BE Rohrbiegesoftware
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE zur Installation auf externem PC
- Schnittstelle zur Fernwartung der Maschinensteuerung über Internet (VPN)



TECHNISCHE DATEN

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)	Ø 76,1 x 6,0 mm
Max. Biegeradius	190 mm (Option: 250 mm)
Max. Biegegeschwindigkeit	16°/s
Abschaltgenauigkeit der Biegeachse	± 0,1°
Abmessungen, ca. (LxBxH)	4100 x 800 x 1200 mm
Nutzlängen, ca.	3000/4500/6000 mm
Gewicht, ca. ¹⁾	1600 kg
Anschlussleistung	6,0 kW

¹⁾ bei min. Rohraufschiebelänge